

L'ISOLATION THERMIQUE DES RÉSERVOIRS, CITERNES ET CONTENEURS



L'INNOVATION ET SES AVANTAGES

La tâche principale de l'isolation thermique des réservoirs est de protéger contre la surchauffe causée par les rayons du soleil. Ce problème se pose lors du fonctionnement des réservoirs avec des produits pétroliers (pétrole brut, carburant de réserve, essence, kérosène, huiles automobiles). Le point d'ébullition des produits pétroliers est de + 40 ° C, après quoi le processus d'évaporation progressive commence. En saison estivale, les pertes forcées peuvent atteindre 30 à 40% du volume total du réservoir, en particulier dans les régions chaudes où les surfaces métalliques sont chauffées à des températures supérieures à 80 ° C. L'utilisation de l'isolation thermique ultra-mince pour l'isolation thermique des réservoirs et des conteneurs permet de réduire les températures sur les surfaces externes et, par conséquent, de réduire considérablement les pertes par évaporation. La consistance liquide vous permet d'isoler les endroits les plus difficiles à atteindre et les plus problématiques pour l'installation. La vitesse d'application élevée avec l'utilisation de dispositifs de pulvérisation airless permet, en quelques jours, sans interruption technologique, de réaliser des travaux d'isolation thermique de réservoirs de différentes configurations. Sa durée de vie est d'au moins 15 ans. Une autre tâche de l'isolation thermique des réservoirs et des conteneurs est de réduire le niveau des pertes de chaleur. Dans l'industrie et l'ingénierie électrique, il devient nécessaire d'isoler les réservoirs d'accumulateurs et les dégazeurs remplis d'eau chaude. Cette tâche est compliquée par les volumes importants et la configuration complexe des équipements, souvent exploités à des températures élevées. L'isolation thermique des équipements et des canalisations, créer un environnement de travail sûr et confortable pour le personnel de maintenance. Une autre tâche de l'isolation thermique des réservoirs et des conteneurs est l'élimination de la condensation. L'isolation thermique ultra-mince vous permet également de résoudre ce problème.



CHAMPS D'APPLICATION ET PROBLÉMATIQUES

Différents contexte d'application

**Isolation thermique des réservoirs,
citernes et conteneurs**

**Réservoirs de mazout avec réservoirs
d'essence et chauffage**

Réservoirs d'incendie

Autres



Facteurs d'améliorations

- **Élimination des pertes de chaleur**
- **Augmentation du temps de refroidissement de la substance**
- **Réduire la consommation d'énergie pour le chauffage**
- **Diminution du chauffage des cuves en été**
- **Protection anti-corrosion**
- **Facilité d'installation (tous les éléments structurels)**
- **Économique**

CHAMPS D'APPLICATION ET PROBLÉMATIQUES

Différents contexte d'application

**Isolation thermique des stockages
d'huile**



Facteurs d'améliorations

- Installation - travaux de peinture
- Haute maintenabilité
- Résistance aux produits pétroliers
- Réduction du taux d'évaporation de la substance dans le conteneur (par exemple, essence)
- Longue durée de vie

Protection contre l'évaporation, minimisation des pertes de chaleur !